

MŰSZAKI ADATLAP 04.01.03-HUN



DECOR Glamour

Metál hatású fedőfesték falfelületekre

1. Leírás, alkalmazás

A DECOR Glamour polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló beltéri falfesték. Alkalmas olyan beltéri és mennyezeti falfelületek dekorációs megmunkálására, amelyeken vonzó és modern fémes („metálos”) hatást szeretnénk elérni a festéssel. Alkalmazhatjuk lakóépületekben, éttermekben, diszkókban, szállodákban, protokolláris és üzleti létesítményekben, galériákban és egyéb kiállítóhelyeken, illetve kongresszusok, promóciós- és egyéb hasonló események helyszínéül szolgáló létesítményekben. A festék alkalmas a JUB DECOR SABLONOK segítségével történő falfestésre is.

Megfelelő alapot képeznek a jól tapadó, illetve a vízben nem oldódó régi diszperziós bevonatok, ha első festésről van szó, akkor bármilyen típusú finomvakolat, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rusztikus papírtapéták, rusztikus üvegszálas papírtapéták, gipszkarton és szálerősítésű cement lemezek, forgácslapok, vakolatlan beton, stb.

A festék filmrétege nedves dörzsöléssel szemben ellenálló, így a nem túlságosan tapadó szennyeződést általános háztartási tisztítószeres oldatba mártott ruhával le tudjuk törölni a szennyezett felületekről.

2. Színárnyalatok

- Arany (7001-es színárnyalat)
- Ezüst (7002-es színárnyalat)
- Bronz (7003-as színárnyalat)
- Fekete (7004-es színárnyalat)
- A FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színekártya 21 színárnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési pontokon)

Két vagy több színárnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetünk egymással!

3. Műszaki adatok

Kiszerezés	0.65 l
------------	--------

Sűrűség			~1,042 kg/dm³
Illékony szerves anyag tartalom (VOC)			1 g/l
EU VOC követelmény – kategória			A/I<200
Vízzel hígítás szárazanyag-tartalomban			5 %
Hígítási víz mennyiség			5,2%
Száradási idő		Tapintásra száraz	~3 h
T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %		További megmunkálásra alkalmas	~4-6 h
Anyagszükséglet			~120 - 150 ml/m²
Javasolt rétegszám			2
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	Nedves dörzsöléssel szembeni ellenállóság	14,3 Ellenálló, 2. osztály
	Páraáteresztő képesség EN ISO 7783-2	Sd érték (d = 100 um)	>0,062 m

4. Felhordási körülmények

A festés csak megfelelő körülmények között vagy megfelelő mikroklimatikus körülmények között lehetséges: a levegő és a falfelület hőmérséklete +5 °C és +35 °C között legyen, a relatív páratartalom pedig ne haladja meg a 80% -ot.

5. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománcfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően JUPOL Brilliant, Trend vagy Gold, vagy egy másik beltéri mosható falfestéket alapozzuk a felületet. Egy réteg felhordása is elegendő, amit szórással vagy rövidszőrű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel visszük fel (a szőrök, illetve szálak hossza ~10 mm). Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) az „előfestést” követően 12 óra elteltével kezdhetjük el a festést.

6. A festék előkészítése

A DECOR Glamour festéket használat előtt csupán alaposan keverjük össze.

Ha ecsettel hordjuk fel, vagy ha a festék felhordásához rövidszőrű teddy-henger helyett hosszúszőrűt használunk, valamint, ha erősen nedvszívó felületet festünk, akkor max. 5 % vízzel hígítsuk. FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással rohamosan csökken!

A falfelület zárófelületéhez használt, különböző gyártási sarzsból származó, illetve eltérő gyártási dátumú festékeket (pontosabban: a helyiség azonos színárnyalatúra festett felületeihez használt festékeket) egy megfelelően nagy méretű edényben előzetesen kiegyenlítjük. Nagy kiterjedésű felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel még az egyrétegű felhordáshoz szükséges festékmennyiség sem biztosítható technikailag, akkor a kiegyenlítő edényben először legalább ötkannányi festéket keverünk össze. Amikor az így elkészített festék egyötödét elhasználjuk, öntsünk egy újabb festéket az edénybe, és alaposan keverjük össze a többi festékkel, stb.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek

lekenéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítsuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésel határozzuk meg az anyagszükségletet.

7. A festék felhordása

A festéket hosszúszőrű teddy-hengerrel, illetve textil festőhengerrel visszük fel – a szőrök illetve a szálak hossza körülbelül 18 - 20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – szintetikus szálak - vestan, dralon, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil (2. kép). Az egyes munkaterületek szélessége ne legyen egy méternél nagyobb.

A legerősebb dekoratív hatást akkor érhetjük el, ha a még nedves festékréteget egy nagyobb vagy kisebb ecsettel dolgozzuk ki (3. kép). Rövid mozdulatokkal különböző irányokba húzogassuk szét a festékek úgy, hogy az ecsetnyomok legyenek hangsúlyozottak és jól láthatók – az így kialakított textúrát szakmai körökben leggyakrabban a PETTINATO olasz kifejezéssel illetjük.

A munkát úgy folytatjuk tovább, hogy addig ismételjük a két munkaszakaszt, amíg az egész falfelületet le nem festjük.

Hordja fel a festéket két rétegben. A második réteget ugyanúgy vigye fel és dolgozza el, mint az elsőt (4. kép, 5. kép). Ahogy halad előre, ügyeljünk arra, hogy a létrehozott dekorációs formákat összeillesszük „nedves állapotban” és köztük ne alakuljanak ki részek, ahol átsejlik az alapozott felület.

Érdekes dekorációs hatás érhető el akkor is, ha a hengerrel felhordott nedves festékfilmet valamilyen más eszközzel újra strukturáljuk, pl. a festék felhordásához használt szivacs, műanyag vagy acélsimító, vagy henger. Az említett eszközök bármelyiknek használata esetén esetben - simító, szivacs és egyéb eszközök - a teljesen random, azaz tetszőlegesen, de folyamatosan változó irányban felvitt mintázatok végül egy egyöntetű, többé-kevésbé rendezett mintázatú felületet képeznek. Így egy véletlenszerűen megcsillanó, egyedi, fényes dekorációs felületet kapunk.

A festék szórással történő felhordása is lehetséges, melyet akkor válasszunk, ha nem szeretnénk dekorációs struktúrákat kialakítani a felületen. Ebben az esetben a felület megjelenése elsősorban az egyes rétegekben felhordott festék mennyiségétől, a szórési technikától, valamint a szórógép és fajtájától, típusától és paramétereinek beállításától függ (levegőnyomás erőssége, airless szórógépek vagy hagyományos kézi szórógép használata, stb.).

Ha a DECOR Glamour-t stencillel használjuk, akkor a legjobb eredményt és a festett felület legnagyobb fényét úgy érhetjük el, ha Flock hengert használunk a festék felhordásához. A stencilezés során kövesse a sablonokhoz mellékelt utasításokat és ajánlásokat, amelyek a falfelületek e dekorációs technikájára vonatkoznak, függetlenül a felhasznált festék típusától.

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

8. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 24 hónap.

9. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget. A JUB nem vállal felelősséget abban az esetben sem, ha a termékeink felhordásához használt alapfelületet nem megfelelően készítik elő, vagy ha a más gyártóktól származó anyagok nem megfelelő minőségűek. Abban az esetben, ha termékeinket az alapfelületen megmaradt régi bevonatokra vagy más gyártótól származó anyagokkal előkészített felületekre hordjuk fel, kötelező a kisebb felületekre történő tesztfelhordások elvégzése minden felhasználni tervezett JUB termék esetén, betartva a műszaki útmutatókban előírtakat, a teljes felületre kiterjedő munka

megkezdése előtt.

Biztonsági intézkedések: Kövesse a termék biztonsági adatlapján található utasításokat. .

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől és nagymértékben függ a felhordási technikától. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, szabályosan megszáradt festékréteg és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o. -nál őrzött sztenderdje a mérvadó. A színárnyalat szabványtól való eltérésének értékelése vizuálisan történik, a színkártyával történő összehasonlítással, D65 fényerősség mellett (CIE-szabvány). A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő előkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlzottan vagy nem eléggé nedvszívó, túlzottan vagy kevésbé érdes, nedves vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TRC-087/18-čad, 2025.07.04